



**Pour éliminer les contraintes en frappant les rails après le desserrage des fixations de rails. Les vibrations générées détendent les rails de leurs contraintes.**

Après le desserrage des éléments de fixations et des raccordements par éclisses, les rails prennent la longueur correspondant à leur température. La machine, équipée de deux marteaux, permet de travailler simultanément sur les deux files de rail. Cela permet d'éliminer les tensions existantes dans le rail. Dans un même temps, les éléments étrangers au rail, par exemple les semelles de rail, sont détachées.



**LES AVANTAGES. VOTRE BÉNÉFICE.**

**Précision et puissance grâce**

- à la hauteur réglable des marteaux et qui permet un ajustage exact du point d'arrimage.
- Nombre de percussions réglables en continu par actionnement des gaz: 45-60 coups/min

**Utilisation conviviale grâce**

- Eclairage bilatéral à LED permettant un éclairage optimal de la zone de travail
- Utilisation dans les deux directions

**Sûre grâce**

- à une grille de protection facilement blocable via le dispositif de verrouillage
- Le moteur ne peut être lancé que lorsque la grille de protection est en place
- Frein d'homme mort des deux côtés
- Bouton poussoir d'arrêt d'urgence

**Sans entretien grâce**

- à l'embrayage centrifuge

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

**ROLAX P4**

Moteur quatre temps à refroidissement par air	HONDA GX200
Puissance	à 3 600 tr/min 4,1 kW
Dimensions (L x l x H)	2660 x 1240 x 970 mm
Écartement de la voie de	1435 mm
Poids	~250 kg
Nombre de coups	réglables en continu par actionnement des gaz, 45 - 60 coups par longueur de rail à un régime moteur de 3 000 à 3 600 tr/min.