

# ROMIS System

## Mobiles Instandhaltungssystem



**Die sichere Werkstatt auf Rädern**



## ROMIS System. Präzision in allen Arbeitsprozessen.

- Schienenwechsel bis 15 m inklusive Spannen und Schweißen
- Erneuern von Isolierstößen und Pflege von Schienenstößen
- Kleinsisentauch, z.B. Rippenplatten, Zwischenlagen und Befestigungen
- Korrektur der Gleisgeometrie mit Vertikal-Schwingstopfern
- Einzelschwellentausch und Schotter-Erneuerung
- Arbeiten an Weichen und Kreuzweichen inklusive Wechsel von Weichenteilen
- Inspektion von Balisen oder anderen Anlagen im Gleisbett
- Ausrichten von Schwellen und Schienenverbindungen
- u.v.m.



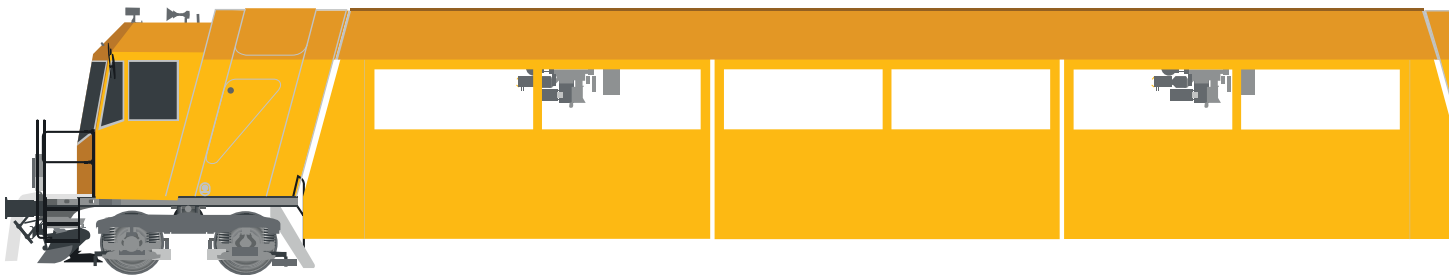
**DISCOVER TV**  
**ROBEL**

Interessiert an einer digitalen Baustellenbesichtigung?  
Arbeitseinsätze im Mobilanstandhaltungssystem als 360° Videos auf [www.ROBEL.tv](http://www.ROBEL.tv)!



# ROMIS Work

Zwei Kettenhubzugmodule mit einer Tragkraft von insgesamt 5 t transportieren Geräte und Material.  
Bei ausgefahrenen Seitenwänden erweitert sich der Arbeitsbereich der Module schrittweise.



## ROMIS Work Mobile Instandhaltungseinheit

### Die Werkstatt des Systems

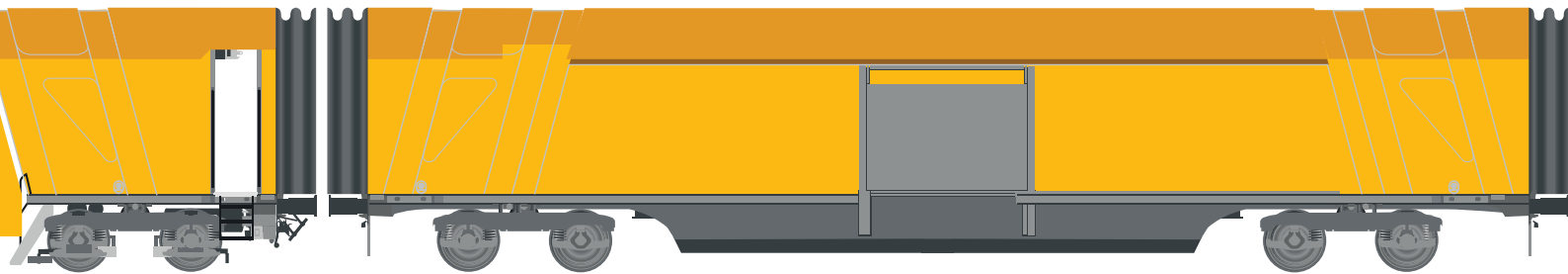
Das Herz des Mobilen Instandhaltungssystems mit direktem Zugang zum Gleis.

- Optimierte Prozesse für hohe Arbeitsqualität und -sicherheit
- Arbeitspult zur Steuerung der Arbeitsfunktionen (Kriechmodus, Wände, Jalousien, Seitenschutz, etc.)
- Bedienerstand für das Verfahren des Systems in Kriechmodus (von 0 bis 5 km/h fein regelbar)
- Ausfahrbare Seitenwände erweitern den Arbeitsbereich auf 4,4 x 17 m
- Jederzeit volle Ausleuchtung der Baustelle
- Bis zu 6 integrierte Stationen für elektrische, hydraulische und pneumatische Versorgung
- Reduzierte Lärm- und Lichtemissionen nach außen durch geschlossene Seitenwände
- Hochleistungs-Absaug-System bei Schweiß-, Schneide- und Schleifarbeiten
- Arbeiten bei offenem Nebengleis überwacht von Videokameras und Laser-Systemen
- Lichtschranken schützen die Bediener bei Arbeiten im Kriechmodus



# ROMIS Store

Material über die gesamte Länge der Arbeitseinheit ROMIS Work und Lagereinheit ROMIS Store. Diese nach außen.

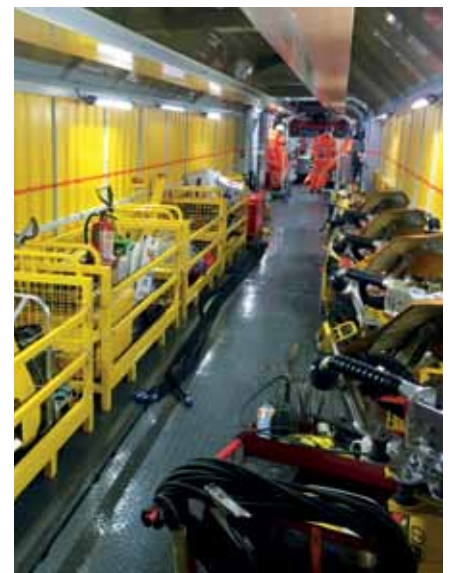


## ROMIS Store Zwischenwagen

### Das Lagerhaus des Systems

Der Zwischenwagen zur optimalen Lagerung aller Maschinen und Materialien, ausgestattet nach Kunden-Bedarf.

- Bei einer Ladekapazität von 60 m<sup>2</sup> und Zuladung von 20 t hat alles Platz, was in einer Schicht gebraucht wird
- Hydraulische Ladebordwände mit einer Kapazität von 1,5 t erleichtern das Be- und Entladen
- Über die ganze Länge klappbare Seitenwände für direkten Zugang zum Lagerbereich
- Griffbereit gelagerte Gasflaschen (Sauerstoff, Propan, Acetylen)
- Zusätzliche Lagerfläche durch Unterflur-Transporteinrichtung
- Speziell angefertigte, ergonomische Halte- und Sicherungsvorrichtungen ermöglichen den schnellen Zugriff auf Maschinen und Material



# ROMIS Supply



## ROMIS Supply Traktions- und Versorgungseinheit

### Das Kraftwerk des Systems

Die Versorgungseinheit liefert Zugkraft und Energie für das gesamte System und bietet Platz für Mannschafts-Komfort.

- Werkstatt und Lagerraum
- Aufenthaltsraum mit integrierter Kleinküche
- Toilette, Waschraum und Umkleide
- Schallsolierter Generator für die Versorgung des gesamten Zugverbandes
- Design und Ausstattung erfolgt maßgeschneidert nach Kunden-Bedarf



# ROMIS. Ein Instandhaltungssystem für alle Einsatzgebiete.

## Beispielhafte Zug-Zusammenstellungen:



ROMIS Compact, Länge 23 m



Einheiten ROMIS, Länge Europa 49,8 m, Länge UK 45,7 m



Einheiten ROMIS, Länge Europa 70,5 m, Länge UK 69,5 m



ROMIS Flexi, Länge ca. 92 m

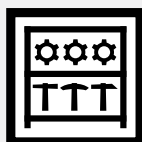


ROMIS Flexi, Länge ca. 112 m

## Frei wählbare Funktionen:



Gleisinstandhaltung



Lager



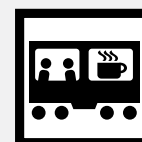
Kran



Fahrtrieb  
Überstellfahrt



Fahrtrieb  
Arbeiten



Transport  
und Komfort

## TECHNISCHE DATEN

Höchstgeschwindigkeit	100 km/h
Motor	2x 600 kW Diesel Motor
Hydrostatischer Fahrtrieb	für Arbeitsfahrten von 0-5 km/h, fein regelbar
Maximale Zuladung ROMIS Store	20 t
Maximale Ladekapazität	60 m <sup>2</sup>
Maximale Achslast	18-22,5 t
Maximaler Arbeitsbereich	4,4 m x 17 m
Kettenhubzugmodul Hubkraft	2,5 t einzel / 5 t tandem
Ladebordwand Hubkraft	1,5 t
Raddurchmesser	730-920 mm
Lichtraumprofil	G1 und G2 nach EBO, W6A
Gleitschutz und Sandstreuanlage	

Maße und Gewichte angenähert. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten. Wir wahren unsere Urheberrechte.

# Wie **ROMIS** die Schienen-Instandhaltung verändert

## Das perfekte Arbeitsumfeld für neue Instandhaltungs-Qualität

Alle Tätigkeiten am Gleis finden innerhalb des ROMIS Systems statt. Der Rundumschutz im Arbeitsbereich gibt dem Bediener die Sicherheit, Arbeiten konzentriert und in bester Qualität durchzuführen.

ROMIS verbessert nicht nur die Arbeitsbedingungen, sondern minimiert den logistischen Aufwand. Der langwierige Transport von Mannschaft und Material zur Baustelle entfällt. Rüstzeiten werden deutlich kürzer, die Baustelle ist sofort gesichert, die Energie- und Lichtversorgung steht: Mehr Zeit für Arbeiten an der Schieneninfrastruktur.

Das Fahrzeug-Konzept ist je nach Anforderung flexibel kombinierbar: Von der ROMIS Compact für Tunnelarbeiten bis hin zum vielgliedrigen System mit Kran und Transportwagen für Einsätze im emissions-sensiblen, urbanen Umfeld.

## DAS ZIEL

**Maximale Sicherheit, Produktionssteigerung und Kostenreduktion.**

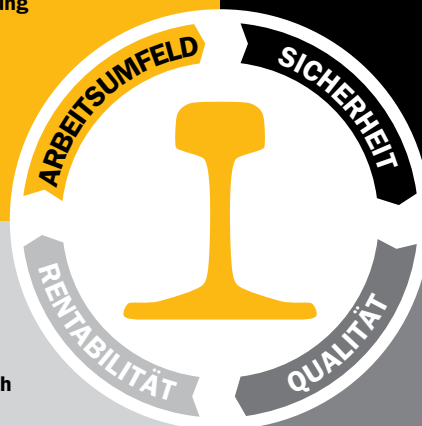


- Effiziente Arbeitsprozesse
- Integrierte Versorgung und Transporthilfen
- Anwenderfreundliche Maschinen und Werkzeuge
- Blendfreie Ausleuchtung des Arbeitsplatzes
- Reduzierte Lärm- und Lichtbeeinträchtigung
- Keine Emissionen im Arbeitsbereich

- Arbeiten am Gleis geschützt innerhalb der eigenen vier Wände
- Transport der Mannschaft direkt zur Baustelle
- Instant Baustellen-Sicherung
- Geschützt vor Zügen am Nachbargleis und Oberleitungen
- Unabhängig von Witterung und Tageszeit

- Geeignet für jeden Baustellen-Einsatz
- Einsetzbar in schwer erreichbarem Gelände, Tunnel, urbanem Umfeld, etc.
- Kurze Auf- und Abrüstzeiten
- Gesteigerte Arbeitsgeschwindigkeit durch teilmechanisierte Abläufe
- Keine zusätzlichen Maßnahmen für Baustellensicherheit
- Kürzere Sperrzeiten
- Nebengleis bleibt frei befahrbar

- Ein System für alle Gleisarbeiten
- Präzise Arbeitsabläufe durch maßgeschneiderte Maschinen und Werkzeuge
- Maschinen, Material und Versorgung jederzeit verfügbar
- Komfortable Mannschaftsräume für ausgeruhte, voll einsatzfähige Mitarbeiter



”

**Kundenstimmen aus dem letzten Projekt.  
Was sagt Network Rail zu...**



### ...Sicherheit

*„Das Wetter ist ein wesentlicher Sicherheitsfaktor, der während den Arbeiten laufend überprüft und berücksichtigt werden muss. In ROMIS spielt das keine Rolle“*

Andrew Southgate, Manager Wakefield MMS



### ...Produktivität

*„Mit ROMIS haben wir 171 Schienen-Defekte in 172 Schichten behoben. Mit konventionellen Methoden hätten wir dafür mehr als 700 Schichten gebraucht.“*

Mark Smith, Acting Manager Basingstoke ROMIS



### ...Rentabilität

*„Beim Schienenwechsel mit ROMIS ergibt sich eine Kostenreduktion von 31 Prozent verglichen mit konventionellen Methoden, damit sparen wir mehr als 4.000 Pfund pro Defekt.“*

James West-Beard, Section Manager



### ...Verfügbarkeit

*„ROMIS steigert die verfügbare Arbeitszeit um 50 Prozent, weil wir kein Material laden müssen und langwierige Transportfahrten zur Baustelle wegfallen.“*

Mark Rowan, Manager Wakefield MMS

**ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH**  
Industriestraße 31  
D-83395 Freilassing  
T +49 (0) 8654/609-0  
F +49 (0) 8654/609-100  
E info@robel.com  
www.robel.com

