

ROREXS System

Schienenladezug



40.61/63

**Bringt Schienen schnell, sicher und
in Walzwerk-Qualität auf das Gleis.**

www.robels.com

 **ROBEL**



Das ROREXS System 40.61/63 bringt die Schiene in einwandfreier Qualität auf die Strecke. Der Vorgang des Schienentransportierens und -ladens wird beherrschbar, effizient und sicher.

Rund um die Uhr werden die Schienennetze in aller Welt befahren. Das bedeutet drastische Belastung und Abnutzung bis hin zur Schädigung von Gleisen und Schwellen.

Um eine hohe Trassenverfügbarkeit sicherzustellen ist eine professionelle Instandhaltung unumgänglich. Das Produkt Schiene wird aus hochreinem Stahl mittels aufwendiger Verfahren in spezialisierten Walzwerken hergestellt. Dieses Erzeugnis durchläuft diverse Fertigungs- und Prüfprozesse, denn es muss den Anforderungen des Bahnverkehrs gewachsen sein.

Die Herausforderung der Schienenmanipulation ist das hohe Schienengewicht und deren schwer beherrschbare Verformbarkeit. Das ROREXS System ermöglicht ein schnelles Auf- und Abladen von Langschienen bis 500 m Länge. Es lädt und transportiert die Schienen auch über große Entfernungen sicher und materialschonend.

- Streck- und Biegegrenzen werden eingehalten
- Schwellen bleiben unversehrt
- Einsatz auf geraden Strecken und in Gleisbögen

DIE VORTEILE. IHR NUTZEN.

Modernste Ladetechnik führt zu hochqualitativem Arbeitsergebnis

- Schienenqualität bleibt aufgrund des schonenden Transportes von Produktionsstätte zum Einbauort erhalten
- Exakte Schienenführung beim Auf- und Abladen
- Sachgemäße Ladevorgänge innerhalb der Spannungsgrenzen vermeiden Materialbeschädigungen und kostenintensive Nacharbeiten an Schwellen und Kleisen
- Genaues, reproduzierbares Platzieren der Schienen mittels Schienenpositioniereinrichtung
- Schienen-Kippsicherung beim Auf- und Abladen durch Universal Rollköpfe
- Einsatz auf zwei- und mehrgleisigen Strecken möglich, Profil des Nachbargleises bleibt unberührt
- Breites Einsatzspektrum durch einzelnes und paarweises Abziehen der Schienen

Sicherheit und Komfort für Mensch und Material

- Automatische Ausschwenkbegrenzung der Schienenzangen

- Schienenbremse verhindert, dass sich Schienen, die vom Klemmgerüst gelöst wurden, im Gefälle selbstständig in Bewegung setzen
- Automatische Front- und HeckEinstiege am Schienen-Manipulator
- Hohe Arbeitseffizienz dank ergonomischem Arbeitsumfeld im ROMAN
- Gefederter Bediensitz mit Fahrererkennung

Zeit sparen, Kosten sparen

- Hohe Prozessgeschwindigkeit von bis zu 2700 m/h
- Minimaler Personalaufwand von nur einem Bediener beim Ablade- und vier Bedienern beim Auflade-Prozess
- Rechnerisch ermittelbarer Arbeitstakt erhöht die Planungsqualität und optimiert Sperrpausen
- Geringere Trassengebühren durch kürzere Time-Slots
- Erhöhung des Einsatzzeitraumes durch optionale Zusatztankanlage



DIE KOMPONENTEN

ROMAN Schienen-Manipulator

- lädt die Schienen auf die Transporteinheit sicher auf und ab
- sichert die Schienen mittels Schienenzangen gegen Kippen
- verfügt über einen unabhängigen hydrostatischen Fahrtrieb
- bietet einen geschützten, ergonomisch gestalteten Arbeitsbereich mit zwei Bedienplätzen



ROCHUTE Zweiseitige Rutschenwagengarnitur

- führt die Schienen während des Auf- und Abladevorgangs sicher und materialschonend
- positioniert die Schienen exakt an die erforderliche innerhalb oder außerhalb der Fahrschienen
- mit Drehgestell oder Einzelachsen
- Zeit sparen durch optionale Wendeeinrichtung, wodurch Rangiermanöver entfallen



ROTRANS Zweiseitige Transporteinheit

- lagert die Schienen sicher während des Transportes
- befestigt die Schienen mittels beidseitig angeordneter Klemmgerüste
- Reihenaufgabebocke befinden sich in definiertem Abstand zur Schienenlagerung
- Längenausgleich für die Kranschienen bei Bogendurchfahrt
- Prallwände an beiden Enden sorgen für zusätzliche Sicherheit



DIE ROBEL AUTOMATISIERUNG.

Die Option zum Vorsprung.

ROREXS Schienenwechselfsystem.

Schienenwechseln in einem Arbeitsgang.

- Zeitgleiches Einfädeln einer Neuschiene, und Ablegen einer Altschiene durch Schienenkreuzen
- Schnelles Schienenwechseln mit einer Geschwindigkeit von 3 km/h

Mehr Technik, mehr Sicherheit

- Sicherung jeder einzelner Schiene auf dem Klemmgerüst mit automatisierter Schienenklemmung
- Keine manuellen Tätigkeiten auf der Transporteinheit, durch automatisierter Schwenk- und Verriegelungsprozesse mittels Reihenaufgabeböcke
- Fernsteuerung des Rutschenwagens aus sicherer Position
- Schienenabziehen ohne Eingreifen des Bedienpersonals, aufgrund Schienenzugeinrichtung Rail Feeder



Schienenkreuzen



Schienenkreuzen



Automatisches Klemmgerüst

TECHNISCHE DATEN	ROREXS 250 (40.61)	ROREXS 500 (40.63)
ROMAN		
Antrieb	4-Zylinder Dieselmotor hydrostatisch	6-Zylinder Dieselmotor hydrostatisch
Max. Zugkraft		
Geschwindigkeit	bei 10 km/h: 11,8 kN bei 0-4 km/h: 33 kN	bei 10 km/h: 17 kN bei 0-4 km/h: 44 kN
Gewicht	12 t	15 t
Hubkraft bei 3,7 m Ausladung	15 kN	15 kN
Schwenkkraft	10 kN	10 kN
ROTRANS		
Transportgeschwindigkeit	bis 100 km/h	bis 100 km/h
Anzahl der Schienen je nach Lichtraum	max. 50	max. 50
Schienengewicht/m	bis zu 70 kg	bis zu 70 kg
Schienenlänge bis zu	250 m	500 m
Schienen-Abladeleistung ROREXS	~2700 m/h	~2700 m/h

Maße und Gewichte angenähert. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten. Wir wahren unsere Urheberrechte.

ROBEL Bahnbaumaschinen GmbH

Industriestraße 31

D-83395 Freilassing

T +49 (0) 8654/609-0

F +49 (0) 8654/609-100

E info@robel.com

www.robel.com

